

自行式曲臂型高空作业平台

Z™-60/37DC & Z™-60/37FE

规格

型号 Z-60/37DC & Z-60/37FE

尺寸	英制	公制
最大工作高度*	65英尺7英寸	20.16米
最大平台高度	59英尺7英寸	18.16米
最大水平延伸	36英尺7英寸	11.15米
最大跨越高度	24英尺3英寸	7.39米
▲平台长度-8英尺/6英尺型号	3英尺 / 2英尺6英寸	0.91米 / 0.76米
▲平台宽度-8英尺/6英尺型号	8英尺 / 6英尺	2.44米 / 1.83米
▲贮藏高度	8英尺4英寸	2.54米
运输高度(短臂折回)	8英尺7英寸	2.62米
▲贮藏长度	26英尺9英寸	8.15米
运输长度(短臂折回)	20英尺8英寸	6.3米
▲宽度	8英尺2英寸	2.49米
▲轴距	8英尺2英寸	2.49米
▲离地间隙-中心	1英尺1英寸	0.33米

性能

承载能力	500磅	227公斤
平台旋转	160°	160°
短臂垂直旋转	135°	135°
旋转转台	355° 非连续	355° 非连续
转台尾摆 - 升起	1英尺11英寸	0.58米
- 下降	2英尺8英寸	0.81米
驱动速度-贮藏	4.0英里/小时	6.44公里/小时
驱动速度-上升**	0.68英里/小时	1.09公里/小时
爬坡能力-贮藏-四轮驱动***	45%	45%
转向半径-内侧	8英尺3英寸	2.51米
转向半径-外侧	18英尺8英寸	5.69米
控制	24伏直流比例控制	24伏直流比例控制
轮胎	355/55D625	355/55D625

动力

驱动系统	34 V 3-Phase AC	34 V 3-Phase AC
动力源	48伏直流 (8个6V电池) 390 安容量 (DC型号标配FLA电池) 415 安容量 (FE型号标配AGM电池) 24.8 马力 (18.5千瓦) Kubota D1105 T4f 柴油发动机 交流电源 (仅限FE型号)	
辅助动力单元	12伏直流	
液压箱容量	18加仑	68.13升
燃油箱容量-柴油	17加仑	64.35升

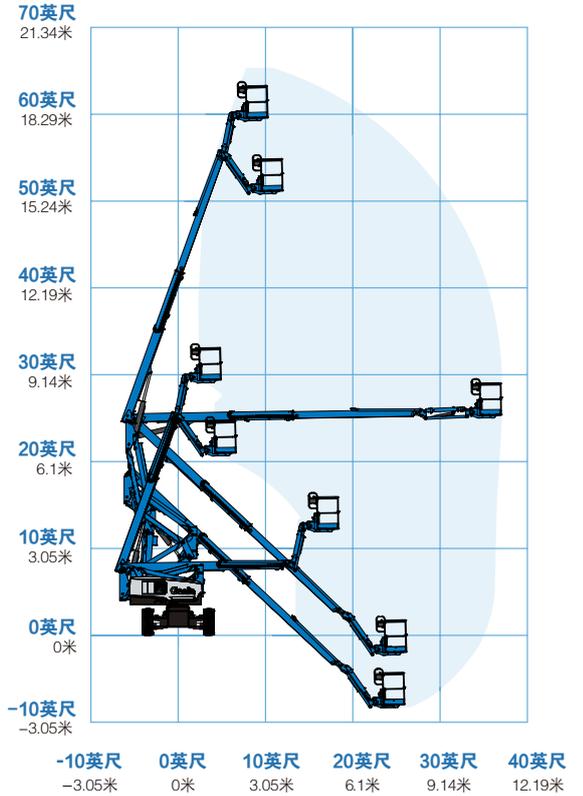
重量****

Z-60/37DC	16,600磅	7,530公斤
Z-60/37FE	17,100磅	7,756公斤

符合标准

EU Directives: 2006/42/EC - Machinery
(harmonized standard EN280); 2004/108/EC
(EMC); 2000/14/EC (Outdoor Noise)

Z™-60/37DC & Z™-60/37FE

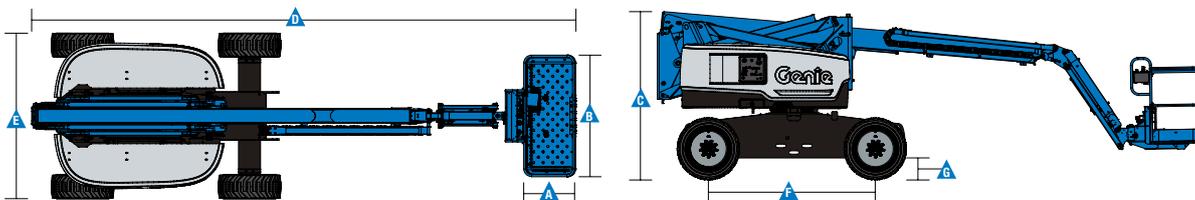


*公制工作高度是平台高度加2米，英制是平台高度加6英尺

**在上升模式（平台上升），机器被设计成只能在坚固的，平坦的地面上操作

***爬坡能力适用于斜坡上行驶，有关斜坡分级参阅操作手册

****重量根据选项和所在国的标准而不同



自行式曲臂型高空作业平台

Z™-60/37DC & Z™-60/37FE

特征

标准特征

尺寸

- 65英尺7英寸 (20.16米) 工作高度
- 36英尺7英寸 (11.15米) 水平延伸
- 24英尺3英寸 (7.4米) 向上和跨越净空
- 500磅 (227公斤) 承载能力

性能

- 5英尺 (1.52米) 短臂可旋转135°
- 蓄电池充电指示数字计时器
- 四轮AC电动行驶系统
- 高效变速液压组件
- 自动调平平台
- 液压旋转平台
- 比例控制手柄
- 远程信息处理预接口
- 行驶确认
- AC 电源线连接至工作台
- 喇叭
- 计时器
- 倾斜&行驶警报
- 闪光灯
- 倾斜切断系统
- 355° 非连续的转台旋转
- 可锁定转台罩壳
- 全时正牵引驱动
- 双平行四边形结构可沿墙面垂直升降
- 通过CE 认证的负载传感系统
- Lift Guard™ 操作者报警系统

动力

- 48伏蓄电池组(390Ah DC 型号标配有FLA 电池)
- 48伏蓄电池组(415Ah FE 型号标配有AGM 电池)
- 12V DC辅助电源
- 25 安培回温智能充电系统
- 电池充电显示器
- 低电压自动切断系统

轻松配置以满足您的需要

平台选项

- 钢质6英尺 (1.83米) 双入口式带侧旋转门平台 (标准配置)
- 钢质8英尺 (2.44米) 三入口式带侧旋转门平台

短臂

- 5英尺 (1.52米) 的短臂

发动机选项

- 24.8马力 (18.5千瓦) Kubota T4 柴油机

驱动/转向选项

- 四轮电动驱动AC (标准配置)

车轴

- 摆动车轴 (标配于四轮驱动)

轮胎选项

- 粗糙地面泡沫填充轮胎 (标准配置于FE 型号)
- 粗糙地面无痕泡沫填充轮胎 (标配于DC 型号)

可选件和附件

性能选项

- 半高网孔平台带旋转门
- 平台顶端辅助护杆
- 空气管至工作平台
- 电源连接至平台 (包括插头、插座、漏电切断保护)
- 工作灯组件 (2个安装于底盘; 2个安装于平台上)
- 双轴手柄转向
- 生物可降解液压油
- 航空器防护组件 (仅适用于1.83米平台)
- 抗恶劣环境组件: 油缸保护套, 臂杆防尘组件, 地面和平台控制盒盖)
- GPS跟踪系统(1) (GPS模块提供机器定位和工作信息)
- 面板支架组件
- 可锁定的工作台控制盒盖
- 拖车组件
- 工具托盘

动力选项

- 2000 瓦120伏/60赫兹, 240伏/50赫兹或110伏/50赫兹 AC功率变换器
- AGM 免维护电池 (FE 型号为标准配置)
- 低温切断系统

⁽¹⁾ 包括最初两年订购
具体选装件请详洽您所在区域的吉尼销售

